COMUNE DI CENTOLA
Provincia di Salerno

**AREA TECNICA LL.PP.**
Lavori Pubblici, Appalti, Espropri, Patrimonio, Manutenzione, Viabilità, Igiene Ambientale, Scarichi Reflui, Gestione dei Rifiuti, Cimiteri, Polizia Mortuaria, Protezione Civile, Dissesto Idrogeologico, Datore di Lavoro ai sensi del D.Lgs. 81/2008 e Ufficio V.A.S.

Prot.n.**1317/UT-LL.PP.** del **09/11/2016**

Ill.mo Sig. **SINDACO** e Sigg.ri Componenti **GIUNTA COMUNALE** del Comune di CENTOLA (SA)
*SEDE*

Preg.mo **Presidente** del **CONSIGLIO COMUNALE** del Comune di CENTOLA (SA)
*SEDE*

Preg.ma Dr.ssa Genny DI VITA
**Segretario Comunale** del Comune di CENTOLA (SA)
*SEDE*

Oggetto: **Regolamento comunale per la gestione e l'utilizzo del centro di raccolta comunale "Ecocentro Portigliola" realizzato a sensi del D.M. 08/04/2008 a supporto della raccolta differenziata dei rifiuti urbani – PROPOSTA di adozione ed approvazione.**

## IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO

**PREMESSO** :

- che il Comune di Centola con nota prot.n.6204 del 17/07/2012 ha richiesto al CONSAC Gestioni Idriche S.p.A. il comodato d'uso dell'area di terreno necessaria alla realizzazione del citato centro di raccolta dei rifiuti;
- che il Consiglio di Amministrazione del CONSAC Gestioni Idriche S.p.A. nella seduta del 25/06/2013 ha espresso il proprio parere favorevole alla concessione del comodato d'uso dell'area posta nelle vicinanze del depuratore in località Portigliola, come riportato dalla comunicazione

nota prot.n.7143 del 02/07/2013, assunta al protocollo generale del Comune in data 04/07/2013 al n.7897;

- che la Regione Campania, in attuazione della Delibera di Giunta Regionale n.371 del 13/09/2013, con Decreto Dirigenziale n.23 del 09/10/2013 – A.G.C. 21 Programmazione e Gestione dei Rifiuti – Settore 3 – pubblicato sul B.U.R.C. n.56/2013 ha emanato Avviso Pubblico per la realizzazione o l'ampliamento di Centri di Raccolta a supporto della raccolta differenziata dei rifiuti urbani dei Comune della Campania con copertura finanziaria nel **POR Campania FESR 2007/2013, Asse 1 – sostenibilità ambientale ed attrattività culturale e turistica – Ob. Op. 1.1. – GESTIONE INTEGRATA DEL CICLO DEI RIFIUTI**;
- che con delibera di G.C. n.182 del 06/11/2013 è stato approvato il progetto definitivo dell'intervento in oggetto , ed assunto al prot.n.12143 del 06.11.2013, denominato "***POR CAMPANIA FERS 2007-2013 Asse 1 – Sostenibilità ambientale ed attrattività culturale turistica – Obiettivo Operativo 1.1 – Gestione Integrata del ciclo dei rifiuti – Attuazione DGR N.371 DEL 13/09/2013 - AVVISO PUBBLICO - Realizzazione in località Portigliola di un Centro di Raccolta ai sensi del D.M. 08.04.2008 a supporto della raccolta differenziata dei rifiuti urbani)"***;
- che questo Ente comunale, visto il citato Avviso Pubblico regionale ha partecipato con il citato progetto definitivo a tale iniziativa per l'assegnazione del contributo finanziario per la realizzazione di un Centro di Raccolta ai sensi del D.M. 08/04/2008 a supporto della raccolta differenziata dei rifiuti urbani nel Comune di Centola;
- che con Delibera di Consiglio Comunale n.04 del 13/03/2014 è stata **dichiarata la pubblica utilità dell'intervento** in oggetto con Richiesta di deroga ex art.20 N.T.A. Piano del Parco N.C.V.D.;
- che per tale progetto definitivo, ai fini dell'intervento, sono stati acquisiti i pareri e/o nulla-osta da parte dei vari Enti ed Organi sovracomunali competenti per territorio, e precisamente :
  1) **Provincia di Salerno** – Settore Ambiente – Servizio Rifiuti e Bonifiche – parere non dovuto – prot.n.PSA201400044363 del **17/02/2014**;
  2) **ASL Salerno** - U.O. Prevenzione Ambienti di Vita e Lavoro – Nulla Osta prot.n.214 del **18/02/2014**;
  3) **Autorità di Bacino Regionale Campania Sud e Interregionale del Fiume Sele** – parere non dovuto – prot.n.370 del **19/02/2014**;
  4) **A.R.P.A.C.** Dipartimento Provinciale di Salerno – parere favorevole – prot.n.0013858/2014 del **10/03/2014**;
  5) **CONSAC Gestioni Idriche s.p.a.** – parere favorevole – prot.n.5805 del **13/03/2014**;
  6) **Ente Parco Nazionale del Cilento, Vallo di Diano e Alburni** – Nulla-Osta prot.n.4456 del **24/03/2014** di cui all'art.13 della Legge

n.394/91 e s.m.i. rilasciato ai sensi dell'art.20 delle N.T.A del Piano del Parco;

7) **Comunità Montana "Bussento – Lambro e Mingardo"** – autorizzazione deroga al vincolo idrogeologico n.32 del 17/04/2014 rilasciata ai sensi L.R. n.11/96 art.23 – prot.n.2810/22-14 del **29/04/2014**;
8) **Soprintendenza B.A.P. di SA-AV** - parere favorevole – prot.n.21613 del **14/08/2014**;
9) **Comune di Centola** (SA) – Autorizzazione Paesaggistica n.46/2014 del **25/08/2014** rilasciata ai sensi dell'Art.146 del D.Lgs n.42/2004 e s.m.i.;

**VISTO** il Decreto Dirigenziale Regionale n.1304 del 05/09/2014 – assunto al prot.n.8987 del 15/09/2014 – di ammissione a finanziamento e proposta di impegno a favore del Comune di Centola per l'intervento finalizzato alla realizzazione del centro di raccolta in oggetto a supporto della raccolta differenziata dei rifiuti urbani;

**DATO ATTO**:

- che con Delibera di G.C. n.158 del 07/10/2014 è stato approvato il progetto **ESECUTIVO**, assunto al prot.n.9608 del 02/10/2014, denominato "***POR CAMPANIA FERS 2007-2013 Asse 1 – Sostenibilità ambientale ed attrattività culturale turistica – Obiettivo Operativo 1.1 – Gestione Integrata del ciclo dei rifiuti – Attuazione DGR N.371 DEL 13/09/2013 - AVVISO PUBBLICO - Realizzazione in località Portigliola di un Centro di Raccolta ai sensi del D.M. 08.04.2008 a supporto della raccolta differenziata dei rifiuti urbani)"***;
- che con Determinazione n.30/2015 è stata indetta la procedura aperta con il criterio del prezzo più basso – ex art. 53, comma 2, lett. a), e 4, e art. 82, comma 2), del D.Lgs n.163/06 e s.m.i., per l'esecuzione dei lavori di riguardanti la realizzazione in località Portigliola di un Centro di Raccolta ai sensi del D.M. 08.04.2008 a supporto della raccolta differenziata dei rifiuti urbani);
- che il Bando di Gara prot.n.3192 del 23/03/2015 è stato pubblicato ai sensi dell'art. 122, comma 5, del D.lgs n. 163/2006 e s.m.i.;
- che in data 12/06/2015 è stata sottoscritta la convenzione Convenzione/Accordo tra la Regione Campania ed il Comune di Centola, assunta al prot. del Comune al n. 6496 in data 16/06/2015;
- che con determinazione n. 214 del 26/10/2015, è stata disposta l'aggiudicazione definitiva dell'appalto in oggetto all'impresa EDIL TECNOCOSTRUZIONI 2008 di Iovine Nazaro, con sede in via Roma n.150 a S. Cipriano D'Aversa (CE) ), per un importo complessivo di € 167.360,24, al netto del ribasso del 33,666% sull'importo posto a base d'asta e comprensivo della somma di € 8.377,49 quali oneri della

sicurezza non soggetti a ribasso e della somma di € 56.140,43 per costo del personale non soggetto a ribasso, oltre IVA come per legge;
- che i lavori riguardanti la realizzazione del centro di raccolta sono in fase di imminente ultimazione, e che, pertanto si rende necessario provvedere ad approvare il **Regolamento comunale per la gestione e l'utilizzo del centro di raccolta comunale "Ecocentro Portigliola"** realizzato a sensi del D.M. 08/04/2008 a supporto della raccolta differenziata dei rifiuti urbani;
- che l'Ufficio Ambiente dell'Area Tecnica LL.PP. ha redatto, all'occorrenza, idoneo **Regolamento comunale per la gestione e l'utilizzo del centro di raccolta comunale "Ecocentro Portigliola"** realizzato a sensi del D.M. 08/04/2008 a supporto della raccolta differenziata dei rifiuti urbani, assunto al prot.n.1273/ut-ll.pp. del 31/10/2016;

**RICORDATO:**
- che con Determina n.77 del 17/06/2016 si è provveduto ad aggiudicare in via definitiva la gara d'appalto a procedura aperta, codice CUP B99D15001440004 – CIG 6598186356, con il criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa, per l'espletamento del servizio integrato di igiene urbana e servizi accessori – anni 2016–2018, a favore della ditta L'IGIENE URBANA S.R.L. da Scafati (SA), con sede in via Leonardo Da Vinci, 14;
- che in data in data 09/08/2016 è stato stipulato il Contratto di Appalto stipulato al Rep.n.3/2016, registrato presso l'Agenzia delle Entrate di Vallo della Lucania (SA) in data 10/08/2016 serie IT n.1601;
- che il Capitolato Speciale dall'Appalto allegato al contratto innanzi citato prevede che la ditta appaltatrice, avrà la gestione del centro di raccolta comunale "isola ecologica";

**VISTO** l'art.183, comma 2, lett. cc), del D.Lgs. 03 aprile 2006, n.1521 e successive modificazioni e integrazioni, che dispone: "*centro di raccolta: area presidiata ed allestita, senza ulteriori oneri a carico della finanza pubblica, per l'attività di raccolta mediante raggruppamento differenziato dei rifiuti per frazioni omogenee conferiti dai detentori per il trasporto agli impianti di recupero e trattamento. La disciplina dei centri di raccolta e' data con decreto del Ministro dell'ambiente e della tutela del territorio e del mare, sentita la Conferenza unificata Stato - Regioni, città e autonomie locali, di cui al decreto legislativo 28 agosto 1997, n.281*";

**VISTO** il Decreto del Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio 08 aprile 2008, n.31623, recante "Disciplina dei centri di raccolta dei rifiuti urbani raccolti in modo differenziato, come previsto dall'articolo 183, comma 1, lettera cc) del Decreto Legislativo 03 aprile 2006, n.152, e successive modifiche";

**CONSIDERATO** che l'art.1 del Decreto del Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio 08 aprile 2008, n. 31623 dispone: "*I centri di raccolta comunali o intercomunali disciplinati dal presente decreto sono costituiti da aree presidiate ed allestite ove si svolge unicamente attività di raccolta, mediante raggruppamento per frazioni omogenee per il trasporto agli impianti di recupero, trattamento e, per le frazioni non recuperabili, di smaltimento, dei rifiuti urbani e assimilati elencati in allegato I, paragrafo 4.2, conferiti in maniera differenziata rispettivamente dalle utenze domestiche e non domestiche, nonché dagli altri soggetti tenuti in base alle vigenti normative settoriali al ritiro di specifiche tipologie di rifiuti dalle utenze domestiche*";

**CONSIDERATO:**

- che l'art. 2, comma 1, del Decreto del Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio 08 aprile 2008, n.31623 dispone: "*La realizzazione dei centri di raccolta di cui all'art.1 è approvata dal Comune territorialmente competente ai sensi della normativa vigente*";
- che i centri comunali di raccolta dei rifiuti urbani contribuiscono al raggiungimento degli obiettivi di raccolta differenziata previsti dall'art.205 del D.lgs. n.152/2006 e s. m. e i. e dall'art. 1, comma, 1108 della Legge 27 dicembre 2006, n.296;
- che il corretto funzionamento dei centri comunali di raccolta dei rifiuti urbani è riconducibile all'interesse pubblico alla salvaguardia e alla tutela dell'ambiente;
- che i centri comunali di raccolta dei rifiuti urbani sono finalizzati all'erogazione di un servizio pubblico rivolto al cittadino per una corretta gestione dei rifiuti medesimi, che ne favorisca il recupero, ai sensi degli articoli 178, 179 e 181 del D.Lgs. n.152/2006 e s. m. e i.;

**VISTO** il D.Lgs n.267/2000 s.m.i.;
**RICHIAMATA** la vigente normativa in materia;

**PROPONE**

**Approvare** il **Regolamento comunale per la gestione e l'utilizzo del centro di raccolta comunale "Ecocentro Portigliola"** realizzato a sensi del D.M. 08/04/2008 a supporto della raccolta differenziata dei rifiuti urbani, redatto dall'Ufficio Ambiente dell'Area Tecnica LL.PP. ed assunto al prot.n.1273/ut-ll.pp. del 31/10/2016.

**f.to Il Responsabile del Servizio**
*Area Tecnica LL.PP.*
Dott Arch. Magno Battipaglia